graphic: ellittica.it

TUTTO **IL MEGLIO** DELL'INNOVAZIONE

La soluzione Fava Storci per produzione industriale di paste secche speciali:
la nostra linea CTA per nidi tondi, per capacità fino a 1000 Kg/h, è progettata
per garantire prestazioni elevate, massima affidabilità e una perfetta formazione
del nido, anche per i formati più delicati come capellino, spaghetti e tagliatelle.
Una tecnologia avanzata permette di ottenere diagrammi di essiccazione
ideali per ogni materia prima utilizzata.

www.favastorci.com

FAVA
pasta equipment Storci

Linea CTA, tecnologia per la produzione di nidi tondi

La linea CTA è la soluzione progettata da **Fava Storci** per la produzione di nidi tondi estrusi da semola o farina, principalmente tramite trafilatura, con l'obiettivo di ottenere un prodotto finale di buon aspetto e con elevata resistenza.
Il processo si caratterizza innanzitutto per la formatrice sincronizzata, nella quale i tubi che depositano il prodotto seguono linearmente la velocità della catena di trasporto. Questo sincronismo meccanico elimina i movimenti a scatti e rende più fluido il moto dei componenti.
Nella prima fase di essiccazione, quella di incartamento, il prodotto viene invece accolto da speciali cestelli con fondo in rete, montati su bandinelle metalliche incernierate l'una nell'altra e fissate alle catene laterali, così da formare un nastro continuo. Il sistema utilizza un metodo brevettato derivato dalle linee per pasta corta.
La particolarità dell'essiccatoio risiede proprio nella fase di incartamento continuo, durante la quale il prodotto viene trasportato lungo un piano inclinato che funge anche da elevatore. In questa zona l'efficienza della ventilazione viene mantenuta costante dall'inizio alla fine, mentre la temperatura aumenta progressivamente, favorendo il consolidamento strutturale del nido prima del trasferimento al piano sottostante. Anche il passaggio tra i diversi livelli è studiato per preservare la forma del prodotto e limitare le rotture.

Linea CTA: fase di incartamento continuo con piano inclinato con funzione anche di elevatore (Fava).





Cestelli di contenimento nidi della linea CTA (Fava).

All'uscita dal piano superiore, il sistema a valvola stellare assicura da un lato la tenuta termica dell'aria tra i due ambienti dell'essiccatoio e dall'altro deposita il nido con delicatezza, formando uno strato sottile e uniforme sul primo piano di essiccazione. La struttura interna dell'essiccatoio è modulare e composta da più piani, la cui lunghezza determina la capacità produttiva della linea, mentre il trasferimento dei nidi, il cui spessore aumenta a ogni passaggio, avviene tramite scivoli mobili che riducono sensibilmente l'altezza di caduta e contribuiscono a mantenere il prodotto integro e ordinato, con una ridotta presenza di frammenti.
Nella parte terminale della macchina, dopo la stabilizzazione, i nidi vengono depositati su un piano a tapparelle metalliche dimensionato per sopportare carichi elevati. Il piano è dotato di moto reversibile e svolge la funzione di polmone per la gestione dei flussi verso il raffreddatore ad aria condizionata. In caso di arresto del confezionamento, il nastro inverte la marcia e rallenta, aumentando lo spessore dei nidi depositati e sfruttando così l'intera superficie come area di stoccaggio temporaneo in ambiente condizionato. Alla ripartenza, il nastro riprende il senso di marcia normale a bassissima velocità e reimmette gradualmente nel flusso dei nidi una parte del prodotto accumulato, in funzione della capacità di assorbimento della confezionatrice, fino al completo svuotamento del polmone.
All'uscita dal raffreddatore, i nidi scivolano su un vibratore fessurato, che separa eventuali piccoli scarti e frammenti, raccolti a parte, convogliando al confezionamento solo i nidi conformi.
La gestione di tutte le fasi è affidata a sistemi di controllo di ultima generazione, che permettono di ottimizzare i cicli di lavoro e i cambi di marcia in tempo reale e rendono possibile anche il controllo a distanza, consentendo ai tecnici Fava Storci di fornire teleassistenza e supporto direttamente sulla macchina del cliente.
Nel complesso, la linea CTA combina semplicità costruttiva, automazione ed efficienza nella gestione delle diverse fasi di lavorazione, dalla formazione del nido fino al raffreddamento e al confezionamento.
favastorci.com